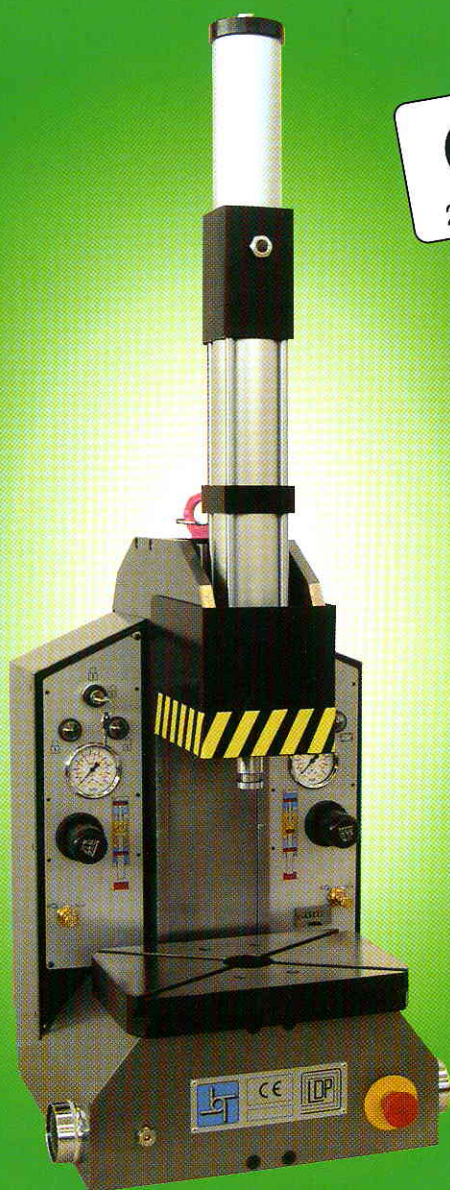


# Presses pneumohydrauliques *Preensas oleoneumaticas* GN-Type



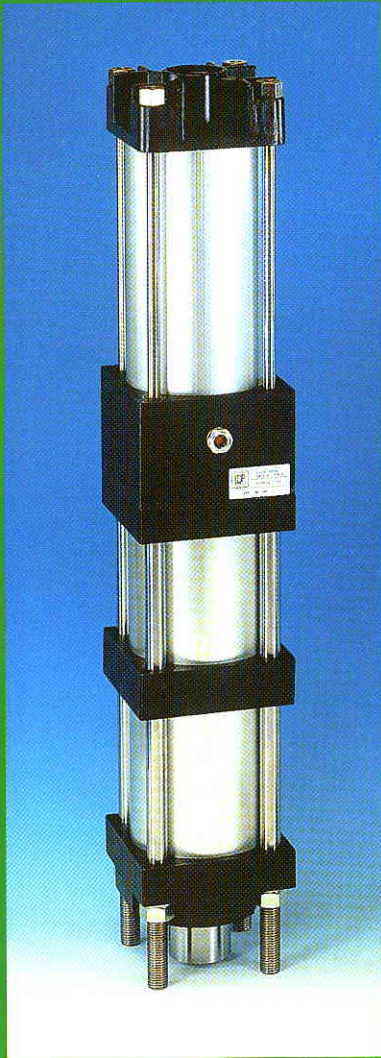
PRESSES PNEUMATIQUES  
*PRENSAS NEUMATICAS*

MULTIPLICATEURS  
*MULTIPLICADORES*



TETES DE PRESSE E-TYPE  
*CABEZALES DE PRENSA E-TYPE*

UNITES AIR-HUILE  
*UNIDADES AIRE-ACEITE*



Modèle EPP  
Modelo EPP

## APPLICATIONS


- PRESSER
- POUSSER
- DECOUPER
- EMBOUTIR
- PLIER
- RIVETER
- CALER
- POINCONNER
- CHANFREINER
- CLOUTER
- MARQUER
- BAGUER
- REDRESSER
- ESTAMPER
- REFOULER
- AGRAFER
- ASSEMBLER

## APLICACIONES

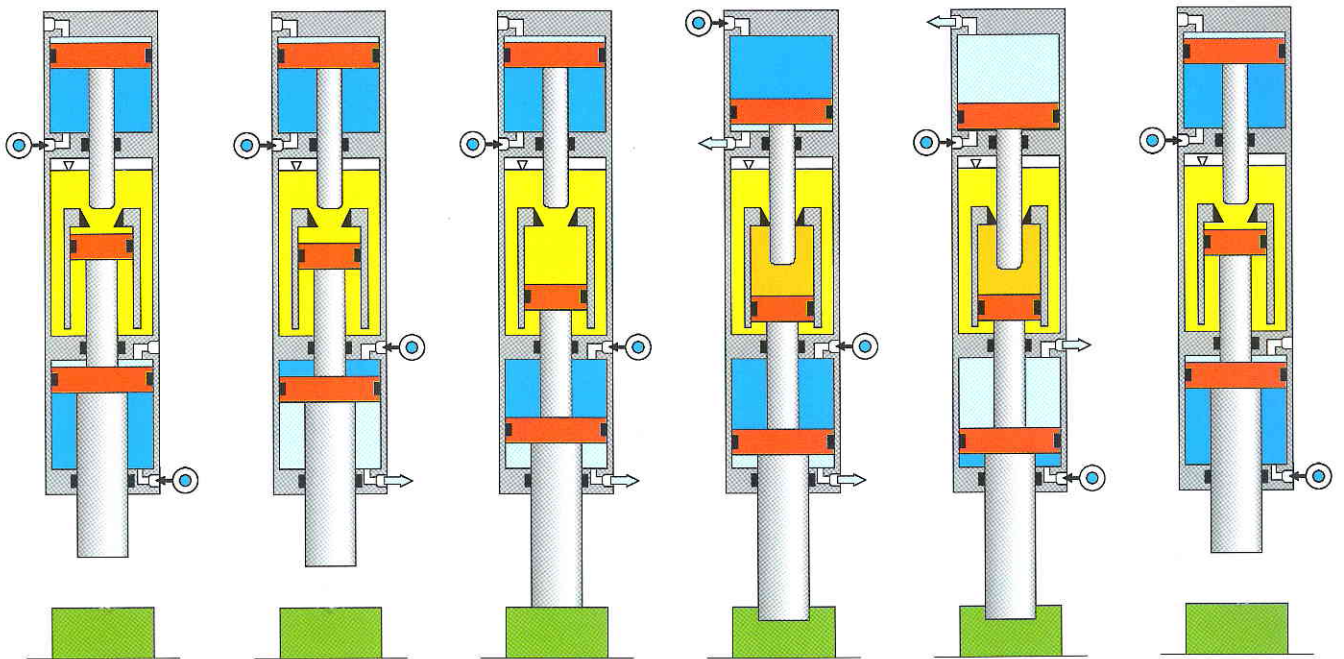
- PRENSAR
- EMPUJAR
- CORTAR
- EMBUTIR
- PLEGAR
- REMACHAR
- ENCAJAR
- PUNZONAR
- CALAFATEAR
- CLAVAR
- MARCAR
- ENCASQUILLAR
- ENDEREZAR
- ACUÑAR
- RECALCAR
- ENGRAPAR
- ENSAMBLAR

 HUILE NON EN PRESSION  
ACEITE SIN PRESSION

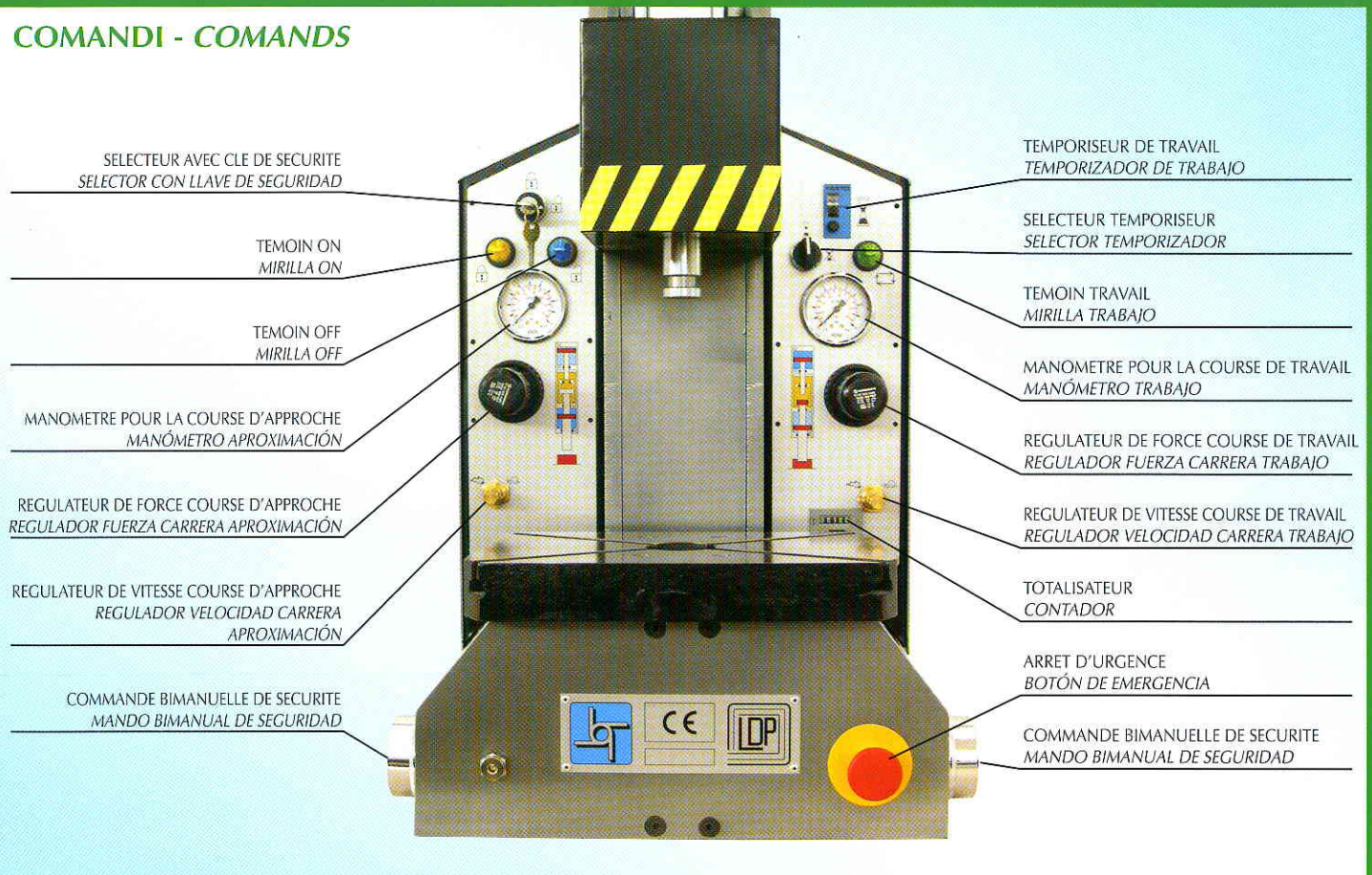
 HUILE À HAUTE PRESSION  
ACEITE A ALTA PRESSION

 AIR EN PRESSION  
AIRE BAJA PRESSION

 AIR NON EN PRESSION  
AIRE SIN PRESSION



## COMANDI - COMANDS

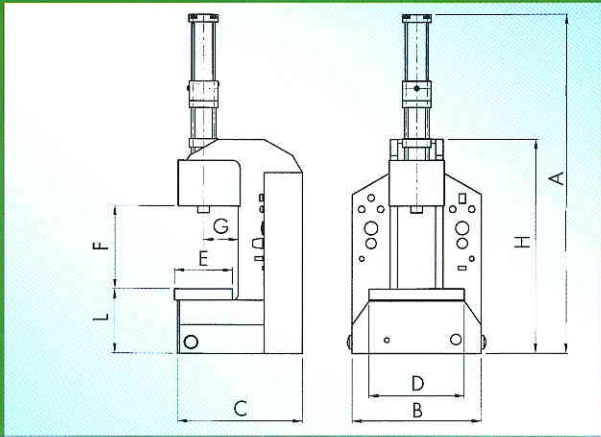


### DISPOSITIFS DE SECURITE INSTALLES

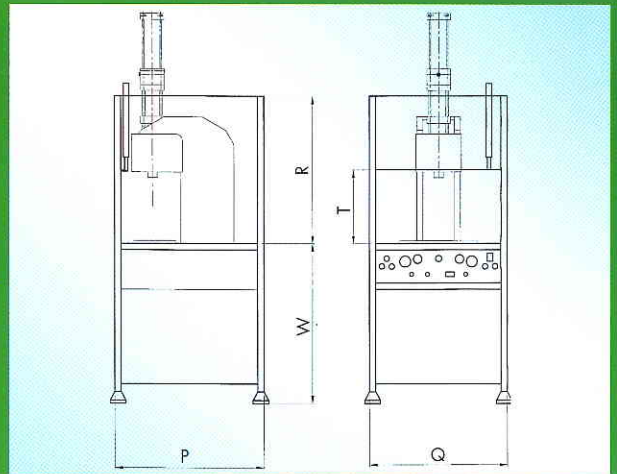
- Sélecteur de mode verrouillable à clé. Si l'interrupteur est sur la position 0, toutes les commandes sont neutralisées et un blocage mécanique est actionné pour la descente de la tige.
- Blocage mécanique de la descente de la tige : le dispositif de blocage mécanique intervient sur la tige du cylindre actionneur; lorsque la tige est bloquée mécaniquement, le voyant de blocage inséré s'allume en jaune.
- Commande bimanuelle de lancement du cycle de marche : elle implique que l'on continue d'appuyer en même temps sur le poussoir droit et sur le gauche pendant tout le cycle de marche. Si les deux commandes ne sont pas actionnées simultanément (en retard ou l'une à la suite de l'autre) ou qu'une des commandes est relâchée pendant la phase de travail, le cycle s'interrompt et la tige remonte.
- Bouton d'arrêt d'urgence : si l'on appuie sur le bouton d'arrêt d'urgence pendant la phase de travail en cas de cycle temporisé, on provoque la remontée immédiate de la tige.
- Soupape d'arrêt pneumatique : elle empêche la tige de descendre en cas de chute accidentelle de la pression d'alimentation.
- Protection mobile fixée sur la tige : elle bloque l'entrée dans la zone dangereuse au cours de la remontée.
- Préparation pour la fixation de la presse sur la table de travail : les quatre sièges filetés qui se trouvent sur l'embase de la presse permettent de la fixer sur la table de travail (fournie par le client) de façon à ce que sa stabilité soit garantie (seulement pour GN-Type et GNS-Type).
- Vis de blocage de l'outil de travail : le moule est uni à la tige au moyen d'un système d'accouplement coulissant; une vis empêche les deux pièces de se séparer accidentellement.

### DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD INSTALADOS

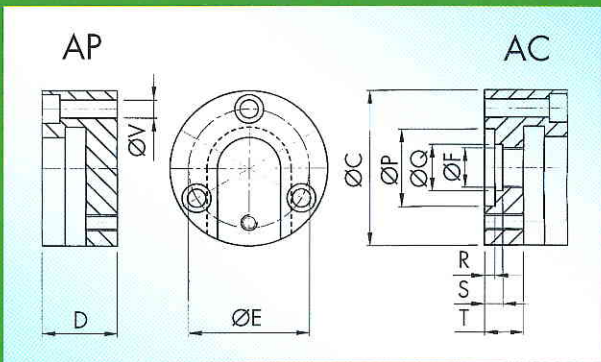
- Selector de modo bloqueable con llave: con interruptor en la posición 0 quedan inhibidos los mandos y es activado un bloqueo mecánico para la bajada del vástago.
- Bloqueo mecánico bajada vástago: el dispositivo de bloqueo mecánico actúa sobre el vástago del cilindro actuador; cuando el vástago está bloqueado mecánicamente, el chivato de bloqueo activado se vuelve de color amarillo.
- Mando de dos manos de arranque ciclo de trabajo: requiere el accionamiento simultáneo y mantenido de los dos pulsadores, derecho e izquierdo, durante el entero ciclo de trabajo. Si no se accionan simultáneamente los dos mandos (en retraso o uno después del otro) o si se suelta uno de los mandos durante la fase de trabajo, el ciclo se bloquea y el vástago sube.
- Pulsador de emergencia: el accionamiento del pulsador de emergencia durante la fase de trabajo, en caso de ciclo temporizado, causa la subida inmediata del vástago.
- Válvula de bloqueo neumático: impide la bajada del vástago en caso de bajada accidental de la presión de alimentación.
- Protección móvil fijada en el vástago: impide el acceso a la zona peligrosa durante la fase de subida.
- Predisposición para la fijación de la prensa al banco de trabajo: los 4 alojamientos roscados en la bancada de la prensa, permiten fijarla al banco de trabajo (proporcionado por el cliente) asegurando su estabilidad (sólo para GN-Type y GNS-Type).
- Tornillo de bloqueo de la herramienta de trabajo: el molde es vinculado al vástago mediante un acoplamiento deslizante; un tornillo impide la separación accidental de las dos partes.



PRESS PRENSA	FORCE FUERZA	POIDS PESO	A	B	C	D	E	F	G	H	L
GN 02	2.450	165	1350	410	380	300	200	322	125	790	200
GN 05	5.080	350	1570	520	580	400	270	402	160	1028	270
GN 08	8.180	500	1725	590	635	450	300	404	180	1080	290
GN 12	12.420	750	1860	658	670	500	300	404	200	1175	340
GN 16	16.360	800	1954	658	740	500	340	440	200	1300	380
GN 25	25.690	950	2034	658	750	500	340	493	200	1410	405



PRESS PRENSA	FORCE FUERZA	POIDS PESO	P	Q	R	T	W
GNR2	2.450	250	800	800	850	425	900
GNR5	5.080	450	800	800	850	425	900
GNR8	8.180	650	800	800	850	425	900
GNR12	12.420	900	900	800	1050	525	900
GNR16	16.360	1.050	900	800	1050	525	900
GNR25	25.690	1.190	900	800	1050	525	900



PRESS PRENSA	UNIDAD	PORTA-MATRICES PORTAÚTILES	C	D	E	F	P	R	T	V
GN 02	EPY	AP AC 30	69	20	54	16	40	2	8	6,5
GN 05	EPX	AP AC 50	89	28	72	25	40	4	12	8,5
GN 08	EPP	AP AC 60	109	36	90	25	60	4	15	8,5
GN 12	EPP	AP AC 60	109	36	90	25	60	4	15	8,5
GN 16	EPW	AP AC 70	139	40	120	30	60	4	15	8,5
GN 25	EPH	AP AC 80	139	40	120	30	60	4	15	8,5

## Description de la machine GN

Les presses hydropneumatiques GN-Type sont des machines particulièrement indiquées pour tous les usinages qui réclament une grande force sur un déplacement relativement réduit. Pour le fonctionnement de ces machines, il suffit de les raccorder au circuit d'air comprimé.

Lors de la conception, la sécurité de l'utilisation a eu la priorité.

L'emploi des Têtes de Presse E-Type permet d'allier en une seule machine la vitesse et le silence de l'air comprimé à la force de l'hydraulique.

Les structures en C fournies en série garantissent la plus haute fonctionnalité. A la demande du client, il est également possible de personnaliser les dimensions.

Le système de commande standard est conçu pour répondre au mieux aux exigences de la plupart des emplois. Il existe toutefois des schémas personnalisables pour les exigences particulières.

Se constituant de la structure et de l'unité sans installation pneumatique, le groupe GNS-Type est particulièrement indiqué en tant qu'élément pour la fabrication de machines plus complexes.

Comme pour les différentes Têtes de Presse, les presses GN-Type standard peuvent également être munies de capteurs de position magnétiques et d'un transducteur de pression pouvant être raccordé à l'unité.

## Descripción de la máquina GN

Las prensas hidroneumáticas GN-Type son máquinas particularmente indicadas para todos los mecanizados que requieren una gran fuerza, con un desplazamiento relativamente pequeño. Para el funcionamiento de estas máquinas basta sólo el enlace con la red del aire comprimido.

En su proyecto se ha tenido en cuenta, antes que nada, la seguridad de utilización.

Utilizando las Cabezas de Prensa E-Type, en una sola máquina se aúnan la velocidad y la silenciosidad del aire comprimido con la fuerza hidráulica.

Las estructuras en "C" de serie, permiten la máxima funcionalidad de utilización: a petición del cliente es siempre posible personalizar las dimensiones.

La instalación estándar de control ha sido estudiada para satisfacer de la mejor manera las exigencias de la mayor parte de las utilizaciones, de todas maneras existen esquemas personalizables para exigencias específicas.

El grupo GNS-Type, formado por estructura + unidad sin instalación neumática, está particularmente indicado como componente para la construcción de máquinas más complejas.

Como para cada Cabeza de Prensa, también en las prensas GN-Type estándar es posible aplicar sensores magnéticos además que utilizar un transductor de presión conectable con la unidad.

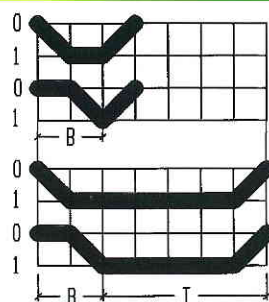
### SCHEMA STANDARD

Automatiques  
Automatico

### ESQUEMA ESTÁNDAR

Automatico avec Timer  
Automatico con Temporizador

B: bimanuelle - B: salvamanos  
T: timer - T: temporizador



Approche - Aproximacion

Travail - Trabajo

Approche - Aproximacion

Travail - Trabajo

Press Prensa	Porta Matrices Portaútiles	Force d'approche daN a 6 bar Fuerza de acercamiento	Force de rimontee daN a 6 bar Fuerza de retorno	Force de pousee daN a 6 bar Fuerza de empuje	Course d'approche mm Carrera de acercamiento	Course de travail mm Carrera de labrado
GN-GNR 2	EPY-37	200	185	2250	100	15
GN-GNR 5	EPX-77	410	350	4670	100	15
GN-GNR 8	EPP-125	640	560	7300	100	15
GN-GNR 12	EPP-196	640	560	11780	100	15
GN-GNR 16	EPW-256	1060	970	15300	100	15
GN-GNR 25	EPH-400	1690	1580	24000	100	15

Remarque : les courses peuvent être modifiées à la demande du client.

Nota: las carreras pueden ser diferentes a petición del cliente.

## PROGRAMME DE PRODUCTION

### PRESSES

Pneumatiques et hydropneumatiques, elles sont fabriquées avec une structure à colonne réglage, à col de cygne, bâti à 4 colonnes.

### TETES DE PRESSE E-Type

Les forces disponibles varient de 2 250 à 24 000 Kg à 6 bars (pression max. 10 bars) réparties en 9 modèles avec course d'approche rapide. Modèles avec position d'usinage verticale, sub-verticale et horizontale sans réservoir extérieur. Haute force de retour; le décélérateur de vitesse de remontée, le cylindre magnétique et la prise de pression sont fournis en série sur toutes les unités.

### TETES DE PRESSE CS-Type

Les forces disponibles varient de 960 à 93.000 Kg à 6 bars (pression max. 10 bars) réparties en 29 modèles avec ou sans course d'approche rapide. Modèles avec position d'usinage verticale et horizontale sans réservoir extérieur.

### MULTIPLICATEURS DE PRESSION

Unités air-huile avec rapport de multiplication de 1:10 à 1:100 réparties en 32 modèles. Rendement élevé avec passage d'huile pour les grandes vitesses en approche du cylindre hydraulique. Installables sur la machine avec accessoires ISO 6431. Fabrication hautement fiable.

Bien qu'elle dispose déjà d'une gamme de produits très riche, la Sté 2BC tire sa force des produits spéciaux qu'elle est à même de réaliser grâce à son bureau technique qui travaille sans cesse à la recherche de nouveaux produits. En outre, la polyvalence de son staff technique permet à l'entreprise de concevoir et de fabriquer des machines complètes répondant aux exigences particulières de la clientèle.

## PROGRAMA DE PRODUCCIÓN

### PRENSAS

Neumáticas e hidroneumáticas, construidas con estructura de columna regulable, de cuello de cisne, armazón de 4 columnas.

### CABEZAS DE PRENSA E-Type

Las fuerzas disponibles varían entre 2.250 y 24.000 Kg con 6 bar (presión máx. 10 bar) repartidas en 9 modelos, con carrera rápida de acercamiento. Modelos con posición de trabajo vertical, sub-vertical y horizontal, sin depósito exterior. Alta fuerza de vuelta, desacelerador de velocidad en subida, cilindro magnético y toma de presión vienen incluidos de serie en todas las unidades.

### CABEZAS DE PRENSA CS-Type

Las fuerzas disponibles varían entre 960 y 93.000 Kg con 6 bar (presión máx. 10 bar) repartidas en 29 modelos, con o sin carrera rápida de acercamiento. Modelos con posición de trabajo vertical y horizontal, sin depósito exterior.

### MULTIPLICADORES DE PRESIÓN

Unidades aire-aceite, con relación de multiplicación de 1:10 a 1:100, repartidas en 32 modelos. Alto rendimiento con paso de aceite para altas velocidades en acercamiento del cilindro hidráulico. Instalables a bordo de la máquina con accesorios ISO 6431. Construcción sumamente fiable.

Si bien disponga de una amplia gama de productos en su catálogo, la 2BC, gracias a su departamento técnico, siempre ocupado en poner a punto nuevos productos, hace de lo especial su punto fuerte. Además, su equipo técnico poliédrico, permite a la empresa proyectar y construir máquinas completas para exigencias particulares de la clientela.