

Las dimensiones pueden variar en función de la carrera de aproximación.

UNIDADES DE ATORNILLADO MÚLTIPLE DE DOS HUSOS AM2

La inmejorable unión entre la más avanzada tecnología, la insuperable calidad y unas prestaciones excelentes a un precio conveniente para las exigencias de atornillado simultaneo de dos elementos roscados. Pueden atornillar distintos tipos de tornillos, espigas, espárragos, etc. y cubren una gama de diámetros de cabezas de 4 hasta 12 mm y longitudes hasta 35 mm.

Características técnicas:

- Alimentación del tornillo neumática por tubo flexible calibrado.
- Cabezales guía-tornillos con pinzas elásticas especiales según pieza y tornillo, con movimiento independiente del movimiento de los atornilladores.
- Motores neumáticos de larga duración, con embrague de desconexión automática, que garantizan una alta calidad de atornillado.
- Atornillado horizontal, inclinado u orientado.
- Rápida regulación del par de apriete.
- Regulación precisa de la cota de atornillado.
- Transmisión de atornillado con compensación mecánica axial regulable y freno hidráulico para el control de la velocidad de avance en la fase de atornillado.
- Unidad de avance sobre guías templadas de larga duración y cojinetes de bolas autolubricados.
- Distancia entre ejes estándar entre 20 y 120 mm.
- Distancia entre ejes fija o ajustable según necesidades.
- Carrera total máxima ajustable según necesidades.
- Carrera máxima de aproximación a la pieza ajustable según necesidades.
- Empuje cilindro de avance de 48 Kg máximo a 6 bars.
- Fácil mantenimiento.

Tensión de alimentación: 220v-50 Hz.

Alimentación neumática mínima constante: 6 bars.

Consumo neumático de 15 a 30 l/ciclo (según tornillo).

Producción de 20 a 60 ciclos/min. (según aplicación).

Modelos disponibles:

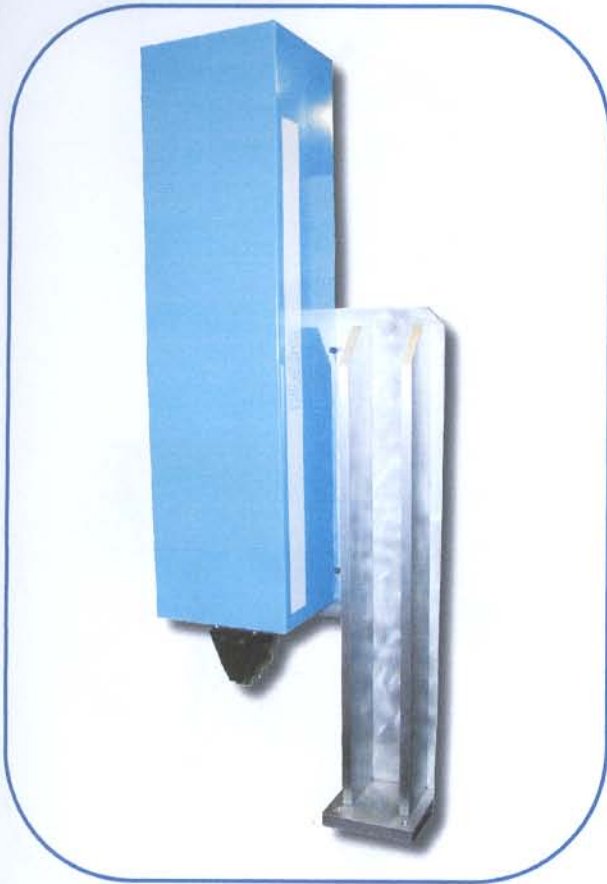
- Unidad sin soporte y sin instalación electroneumática
- Unidad sin soporte y con electroválvulas
- Unidad completa con soporte y electroválvulas

Opciones disponibles:

- Motor con transductor de par.
- Motor eléctrico de corriente continua.
- Motor eléctrico con control de par y ángulo.
- Diferentes motores de atornillado.
- Par de apriete más elevado.
- Cabezal anti-vuelco del tornillo.
- Cabezal con pinzas a 90°.
- Mayor carrera de aproximación.
- Variación automática de la distancia entre ejes.
- Junta cardan para distancia entre ejes pequeña.
- Diferente posición de los husos con respecto al soporte.
- Frecuencia 60 Hz.
- Expulsión del tornillo eventualmente no atornillado.
- Grupo alimentador de dos tornillos.
- Vibrador insonorizado.
- Tolva de carga con detector de nivel.
- Controlador electrónico del ciclo de atornillado.
- Inicio ciclo por bimanual.
- Diferentes modelos de electroválvulas.
- Instalación electro-neumática completa.
- Soportes estándar o especiales.
- Mesa con útil portapieza.
- Puesto de trabajo completo según sus necesidades.
- Unidades múltiples hasta 6 husos.
- Unidades especiales para tornillos de dimensiones diversas.
- Unidades para atornillado de tuercas.

Tabla de características técnicas

Modelos	Tornillo		Potencia W	Velocidad r.p.m.	Gama de Par Nm	Peso Unidad	Consumo aire motor l/s	Nivel sonoro motor dB (A)
	Ø Cabeza	Longitud						
AM21	4 ÷ 8	8 ÷ 35	130	550 ÷ 2800	0,8 ÷ 5	12 Kg	7	72
AM22	4 ÷ 12	8 ÷ 35	260	500 ÷ 2500	0,9 ÷ 10	12,5 Kg	9	77



Tornillo cilíndrico con huella Ph2, de Ø4.25 mm. y longitud de caña de 16 mm. para roscar en chapa.



APLICACIÓN:

Atornillador de 2 + 2 husos (simétricos) con motores neumáticos para fijar ejes de bisagra de bandejas traseras de coche, instalada en una línea de montaje. Para conseguirlo se diseñó un cabezal especial para guiar los dos tornillos y husillos a la vez en una sola unidad que permite obtener un trabajo perfecto.

UNIDAD DE ATORNILLADO MULTIPLE DE DOS HUSOS AM2 reúne unas prestaciones excelentes a un precio conveniente para las exigencias de atornillado simultaneo de dos elementos roscados. Características técnicas:

- Cabezal guía-tornillos con pinzas elásticas.
- Motores neumáticos FIAM.
- Rápida regulación del par de apriete.
- Regulación precisa de la cota de atornillado.
- Transmisión de atornillado con compensación mecánica axial, regulable, y freno hidráulico para el control de la velocidad de avance en la fase de atornillado.
- Sistema de expulsión del tornillo.
- Unidad de avance neumática.
- Junta cardan para distancia entre ejes pequeña.
- Fácil mantenimiento y sustitución de la herramienta.
- Alimentación automática de los 2 tornillos.
- Vibrador insonorizado con tapa flexible.
- Instalación electro-neumática.





Tornillo cilíndrico M3 con huella PH1 y longitud de caña de 6 mm. para roscar en pieza de fundición de bronce o latón.



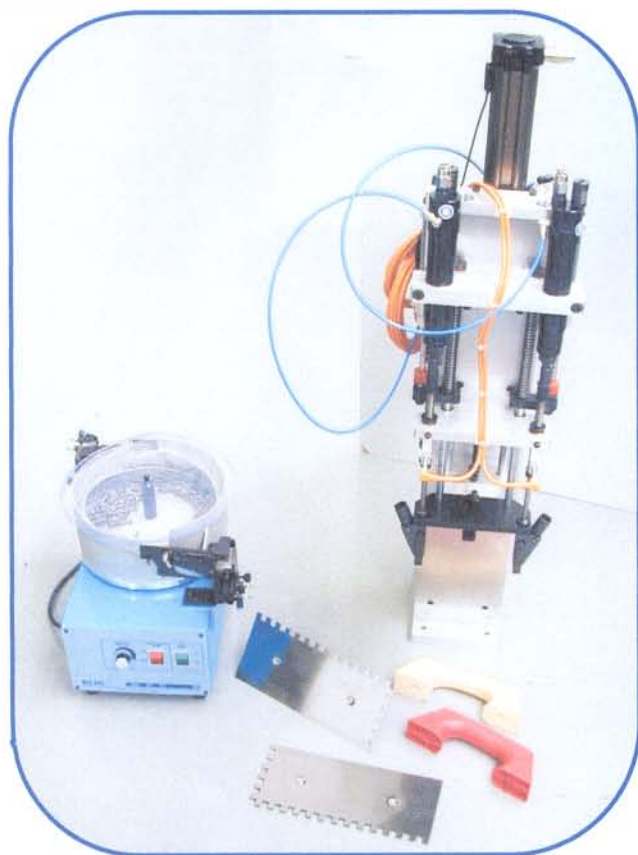
APLICACIÓN:

Atornillador de 2 husos con motores neumáticos (integrado en línea de montaje) para fijar tapa de válvulas o reguladores de caudal de gas para termostatos en piezas de bronce de fundición que requieren un preciso control del par de atornillado. En este caso, para solucionarlo, la unidad se dotó de motores neumáticos y controlador electrónico SB1C para tener un control mayor del par y obtener una perfecta calidad de atornillado.

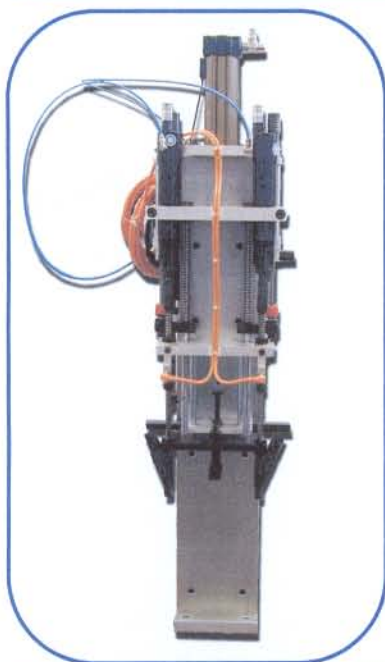
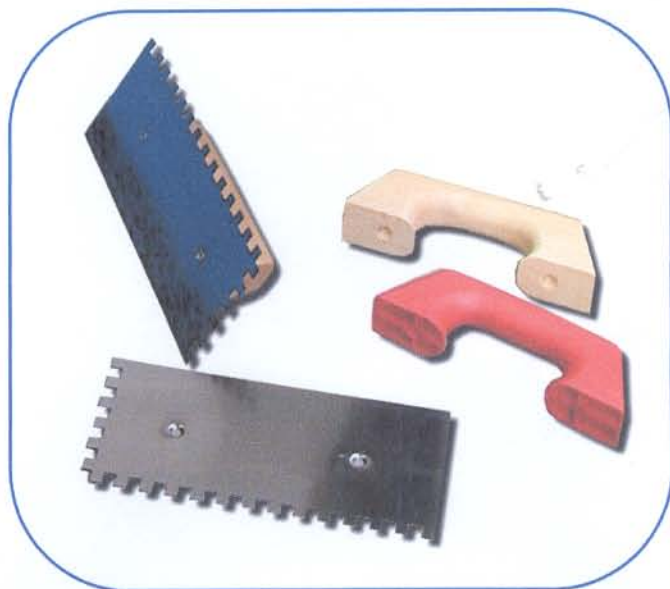
UNIDAD DE ATORNILLADO MÚLTIPLE DE DOS HUSOS AM2 reúne unas prestaciones excelentes a un precio conveniente para las exigencias de atornillado simultáneo de dos elementos roscados. Características técnicas:

- Cabezal guía-tornillos con boquilla.
- Motores neumáticos FIAM.
- Transmisión de atornillado con compensación mecánica axial y freno hidráulico para el control de la velocidad de avance en la fase de atornillado.
- Unidad de avance neumática.
- Sistema de expulsión del tornillo.
- Alimentación automática de los 2 tornillos.
- Vibrador insonorizado.
- Rápida regulación del par de apriete.
- Regulación precisa de la cota de atornillado.





Tornillo avellanado con huella Ph2 de Ø5 mm. y longitud de caña de 35 mm. para roscar en madera o en plástico.



APLICACIÓN:

Atornillador para fijar llana a mango de plástico o de madera sobre plato de montaje de 4 posiciones. Para ello se ha diseñado una máquina sencilla y compacta que permite obtener un trabajo perfecto. La máquina se gestiona por el PLC de la mesa rotativa de montaje.

UNIDAD DE ATORNILLADO MULTIPLE DE DOS HUSOS AM2 reúne unas prestaciones excelentes a un precio conveniente para las exigencias de atornillado simultaneo de dos elementos roscados. Características técnicas:

- Cabezal guía-tornillos con pinzas elásticas.
- Rápida regulación del par de apriete.
- Regulación precisa de la cota de atornillado.
- Transmisión de atornillado con compensación mecánica axial y freno hidráulico para el control de la velocidad de avance en la fase de atornillado.
- Motores neumáticos FIAM.
- Unidad de avance neumática.
- Sistema de expulsión del tornillo.
- Fácil mantenimiento y sustitución de la herramienta.
- Alimentación automática de los 2 tornillos.
- Vibrador insonorizado con tapa flexible.

