



UNIDADES ESTÁNDAR ABR PARA ATORNILLADOS AUTOMÁTICOS EN SISTEMAS ROBOTIZADOS O FIJOS

La combinación perfecta de alta calidad y prestaciones a precio asequible por su fabricación estandarizada. Pueden atornillar distintos tipos de tornillos, espigas, insertos, etc. y cubren una gama de diámetros de cabezas de 4 hasta 12 mm y longitudes hasta 35 mm.

Características técnicas:

- Alimentación del tornillo neumática por tubo flexible calibrado.
- Cabezal guía-tornillos con pinzas elásticas especial según pieza y tornillo, con movimiento independiente del movimiento del atornillador.
- Motores neumáticos de larga duración, con embrague de desconexión automática, que garantiza una alta calidad de atornillado.
- Atornillado horizontal, inclinado u orientado.
- Rápida regulación del par de apriete.
- Regulación precisa de la cota de atornillado.
- Transmisión de atornillado con compensación mecánica axial regulable y freno hidráulico para el control de la velocidad de avance en la fase de atornillado.
- Unidad de avance sobre guías templadas de larga duración y patines de bolas.
- Carrera máxima de aproximación a la pieza con regulación hasta 40 mm.
- Empuje cilindro de avance de 29 Kg máximo a 6 bars.
- Expulsión del tornillo eventualmente no atornillado.
- Fácil mantenimiento.

Tensión de alimentación: 220v-50 Hz.

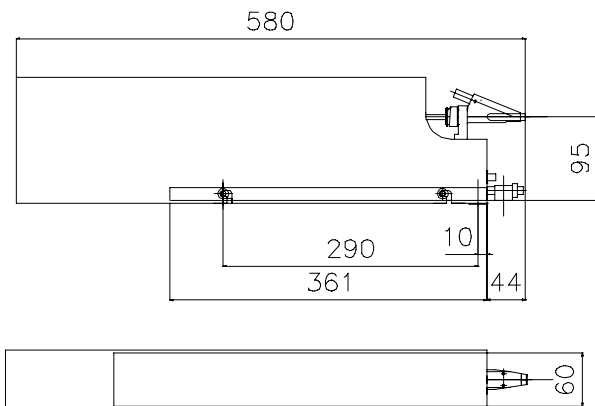
Alimentación neumática mínima constante: 6 bars.

Consumo neumático de 8 a 15 l/ciclo (según tornillo).

Producción de 20 a 60 ciclos/min. (según aplicación).

Opciones disponibles:

- Motor con transductor de par.
- Motor eléctrico de corriente continua.
- Motor eléctrico con control de par y ángulo.
- Diferentes motores de atornillado.
- Par de apriete más elevado.
- Cabezal anti-vuelco del tornillo.
- Cabezal con pinzas a 90°.
- Mayor carrera de aproximación.
- Frecuencia 60 Hz.
- Grupo alimentador de tornillos.
- Vibrador insonorizado.
- Tolva de carga con detector de nivel.
- Controlador electrónico del ciclo de atornillado.
- Inicio ciclo por bimanual.
- Instalación electro-neumática completa.
- Soportes estándar o especiales.
- Mesa con útil portapieza.
- Puesto de trabajo completo según sus necesidades.
- Unidades especiales para tornillos de dimensiones diversas.
- Unidades para atornillado de tuercas.
- Unidades de insertado automático.



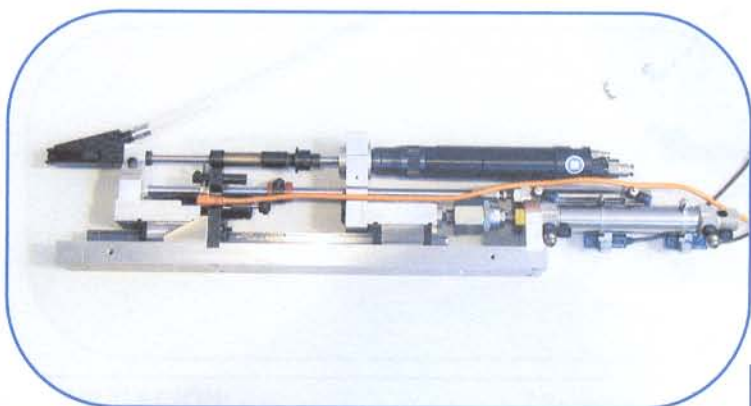
Las dimensiones pueden variar en función de la carrera de aproximación.

Tabla de características técnicas

Modelos	Tornillo		Potencia W	Velocidad r.p.m.	Gama de Par Nm	Peso Unidad	Consumo aire motor l/s	Nivel sonoro motor dB (A)
	Ø Cabeza	Longitud						
ABR1	4 ÷ 8	8 ÷ 35	130	550 ÷ 2800	0,8 ÷ 5	8 Kg	7	72
ABR2	4 ÷ 10,5	8 ÷ 35	260	500 ÷ 2500	0,9 ÷ 10	8,5 Kg	9	77



Tornillo avellanado para chapa con huella Ph2 Ø7.25 mm y longitud de caña de 16 mm. para roscar en plástico.



APLICACIÓN:

Atornillador para fijar maneta de plástico en válvula, también de plástico, para tubería de agua. La unidad se instala en una línea de montaje, FMS, para montar diferentes modelos y tamaños de válvulas. Para ello se aplicó una unidad de atornillado ligera, gestionada con el PLC de la línea. Con la tolva se le aumenta la autonomía (tornillos) de la unidad.

UNIDAD ESTANDAR ABR PARA ATORNILLADOS AUTOMATICOS .La combinación perfecta de alta calidad y prestaciones a precio asequible por su fabricación estandarizada. Destacamos estas características:

- Cabezal guía-tornillos con pinzas elásticas y movimiento independiente del giro del atornillador.
- Motor neumático FIAM.
- Atornillado con paro por par y control de cota.
- Transmisión de atornillado con compensación mecánica axial y freno hidráulico para el control de la velocidad de avance en la fase de atornillado.

- Unidad de avance neumática.
- Carrera máxima de aproximación a la pieza con regulación hasta 45 mm.
- Fácil mantenimiento y sustitución de la herramienta y del cabezal.
- Alimentación automática del tornillo.
- Vibrador insonorizado con tapa flexible.
- Instalación electro-neumática.





Espiga con ranura de M5 y longitud de 7 mm. para roscar en metal.



APLICACIÓN:

Atornillador para fijar maneta monomando en un grifo. Instalada en un plato de montaje paso a paso, para montar diferentes modelos y tamaños de manetas monomandos. Para ello se aplico una unidad de atornillado ligera, gestionada con el PLC de la línea.

UNIDAD ESTANDAR ABR PARA ATORNILLADOS AUTOMATICOS. La combinación perfecta de alta calidad y prestaciones a precio asequible por su fabricación estandarizada. Destacamos estas características:

- Cabezal anti-vuelco del tornillo con boquilla para facilitar el apuntado y el guiado de la espiga.
- Motor neumático FIAM, con embrague de desconexión automática.
- Atornillado en posición horizontal con paro por cota.
- Rápida regulación del par de apriete.
- Regulación precisa de la cota de atornillado.
- Vibrador insonorizado con tapa flexible.
- Unidad de avance neumática.
- Alimentación automática del tornillo.
- Transmisión de atornillado con compensación mecánica axial y freno hidráulico para el control de la velocidad de avance en la fase de atornillado.
- Carrera máxima de aproximación a la pieza con regulación hasta 45 mm.
- Expulsión del tornillo eventualmente no atornillado.
- Fácil mantenimiento y sustitución de la herramienta y del cabezal.
- Instalación electro-neumática completa.





Tornillo redondo para chapa con huella Tx20 Ø4 mm y longitud de caña de 19 mm para roscar en plástico.



APLICACIÓN:

Unidad de atornillado a cota para montar tornillo sobre pieza de plástico, en estación de trabajo de premontaje con alimentación manual de la pieza y automática del tornillo. Instalada en una mesa de trabajo con accionamiento por bimanual y gestionado por un controlador electrónico SB1C.

UNIDAD ESTANDAR ABR PARA ATORNILLADOS AUTOMATICOS La combinación perfecta de alta calidad y prestaciones a precio asequible por su fabricación estandarizada.

Destacamos estas características:

- Cabezal guía-tornillos con pinzas elásticas y movimiento independiente del giro del atornillador.
- Motor neumático FIAM, alta precisión de par.
- Atornillado en posición vertical con paro por cota.
- Rápida regulación del par de apriete.
- Regulación precisa de la cota de atornillado.
- Unidad de avance neumática.
- Alimentación automática del tornillo.
- Vibrador insonorizado con tapa flexible.
- Transmisión de atornillado con compensación mecánica axial y freno hidráulico para el control de la velocidad de avance en la fase de atornillado.
- Carrera máxima de aproximación a la pieza con regulación hasta 45 mm.
- Expulsión del tornillo eventualmente no atornillado.
- Fácil mantenimiento y sustitución de la herramienta y del cabezal.
- Instalación electro-neumática completa.

