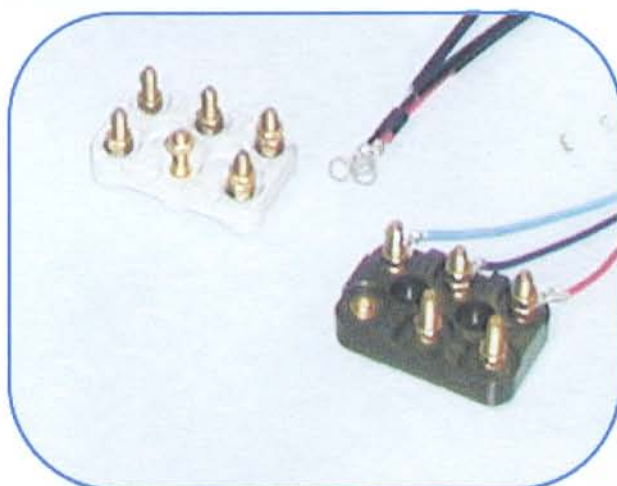


Tuerca hexagonal M5 DIN934 para fijar contactos eléctricos.



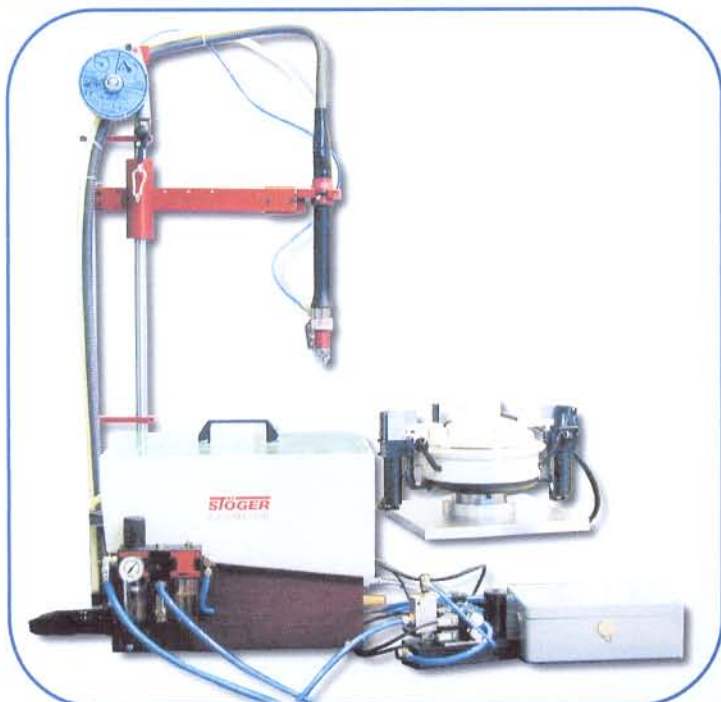
## APLICACIÓN:

Atornillador manual para fijar bornes de conexión en caja de contactos de motores eléctricos. Se ha diseñado un sistema de aspiración con boquilla para mantener la tuerca en suspensión fijada a la herramienta hasta colocarla en el punto de atornillado. La unidad atornilla 6+6 tuercas por pieza y va instalada sobre un banco de montaje manual.

El **ATORNILLADOR MANUAL PARA TUERCAS HMH** asegura altas prestaciones y rentabilidad. Destacamos las siguientes características:

- Alimentación automática y sujeción de la tuerca por aspiración.
- Envío preciso de la tuerca con pinzas adaptadas a la pieza y boquilla de aspiración para recoger la tuerca y posicionarla en el punto de atornillado.
- Empuñadura ergonómica de pequeño diámetro con palanca de puesta en marcha electrónica.
- Cabezal desmontable sin herramientas.
- Cambio rápido de la herramienta en 15 segundos.
- Fácil acceso para el reglaje del par.
- Mueble insonorizado.
- Adaptador a pantógrafo lineal, permite girar la unidad.
- Accesibilidad a zonas de atornillado con orografía difícil y profunda.





Tuerca hexagonal M6 DIN934 para fijar piezas de plástico.



### APLICACIÓN:

Atornillador manual para montar focos de piscina con estanqueidad. Se ha diseñado un sistema de aspiración con boquilla para mantener la tuerca en suspensión fijada a la herramienta hasta colocarla en el punto de atornillado. La unidad atornilla 6 tuercas por pieza y va instalada sobre un banco de montaje manual y el foco colocado sobre una cuna de montaje con bridas neumáticas y útil giratorio para facilitar el trabajo del operario.

El **ATORNILLADOR MANUAL PARA TUERCAS HMH** asegura altas prestaciones y rentabilidad. Destacamos las siguientes características:

- Alimentación automática y sujeción de la tuerca por aspiración.
- Enviado preciso de la tuerca con mordazas adaptadas a la pieza y boquilla de aspiración para recoger la tuerca y posicionarla en el punto de atornillado.
- Empuñadura ergonómica de pequeño diámetro con palanca de puesta en marcha electrónica.
- Cabezal desmontable sin herramientas.
- Cambio rápido de la herramienta en 15 segundos.
- Fácil acceso para el reglaje del par.
- Mueble insonorizado.
- Adaptador a pantógrafo lineal, permite girar la unidad.
- Accesibilidad a zonas de atornillado con orografía difícil y profunda.



## STÖGER Sistemas de enroscado y montaje

### BMS - Componedor eléctrico para tuercas ciegas

Con alimentación  
automática

100% Control  
de procesos,  
económico,  
potente

Adecuado para múltiples  
usos, también para tuercas  
ciegas y de perforación!



### Aplicación

- Equipo de transferencia (container)
- Equipo tipo plato giratorio
- Sistema de toma de posición(ejes)
- Robots

### Confección técnica

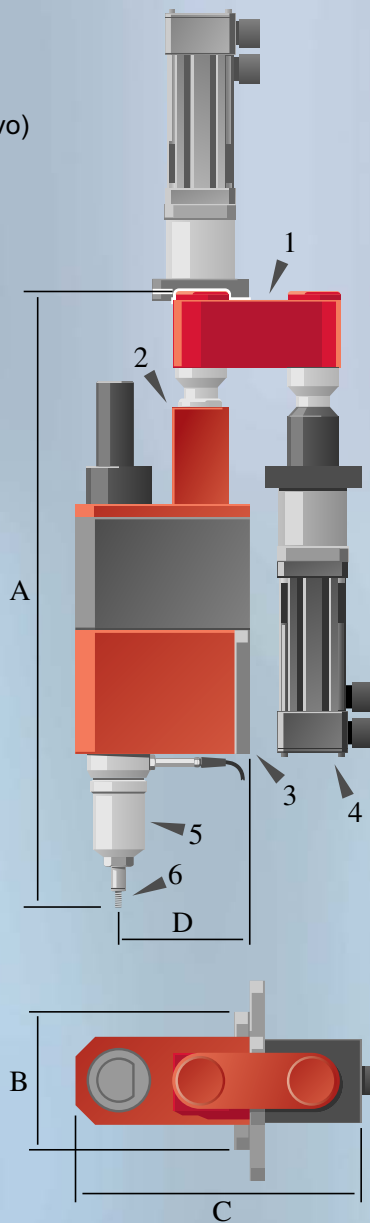
- Carrera de alimentación integrada de 80 mm con fuerza de contacto regulada
- Medición analógica del recorrido de la carrera de alimentación
- Solo un impulso servo para todas las funciones
- Detector para la supervisión del momento de giro y la fuerza de tensión
- Control de ángulo
- Control de la rosca antes y después del montaje (facilidad de manejo)
- mando multifunción inteligente con Touch Screen de 12" y guía del operador
- Tubo de alimentación flexible
- Amplificaciones opcionales (p. ej. grabación de curvas)

### Fácil mantenimiento

- Cambio fácil y rápido de la herramienta
- Forma de construcción compacta

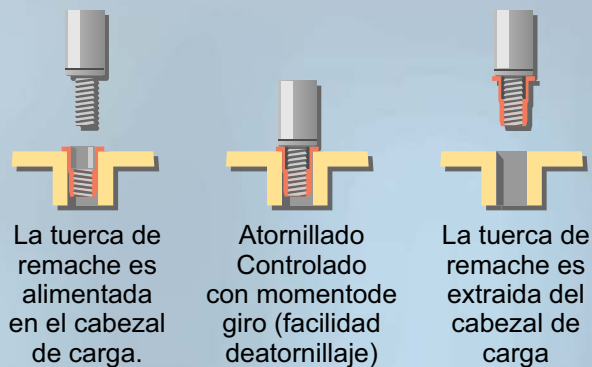
# Componentes

- 1 Caja de cambios de desviación (alternativo)
- 2 Detector
- 3 Placa de fijación
- 4 Impulso-Servo (alternativo - con caja de cambios de desviación montable 3x90°)
- 5 Cabezal de inserto con avance integrado
- 6 Embutidor

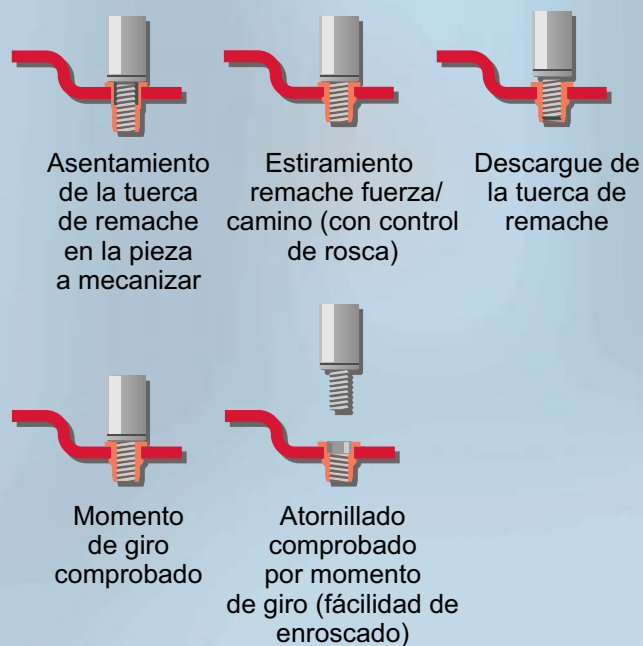


## Función -

### Alimentación



### Asentamiento



Technische Daten	BMS 6200
Tamaño de tuerca remache	M5-M8
Par de apriete (Nm)	25
Revoluciones max. (U/min)	2000
Carrera de aproximación (mm)	80
Fuerza de tracción max. (KN)	20
Carrera de Estiramiento (mm)	10
Peso (Kg)	ca. 15
A (mm)	578
B (mm)	140
C (mm)	280
D (mm)	128

10.07.05

**STÖGER AUTOMATION GmbH**

☎ ++49(0)8171/9344-0 📠 ++49(0)8171/9344-50

**Wöhlerweg 5**

✉️ [stoeger@stoeger.com](mailto:stoeger@stoeger.com)

**D-82538 Geretsried**

🌐 [www.stoeger.com](http://www.stoeger.com)

**STÖGER**  
AUTOMATION