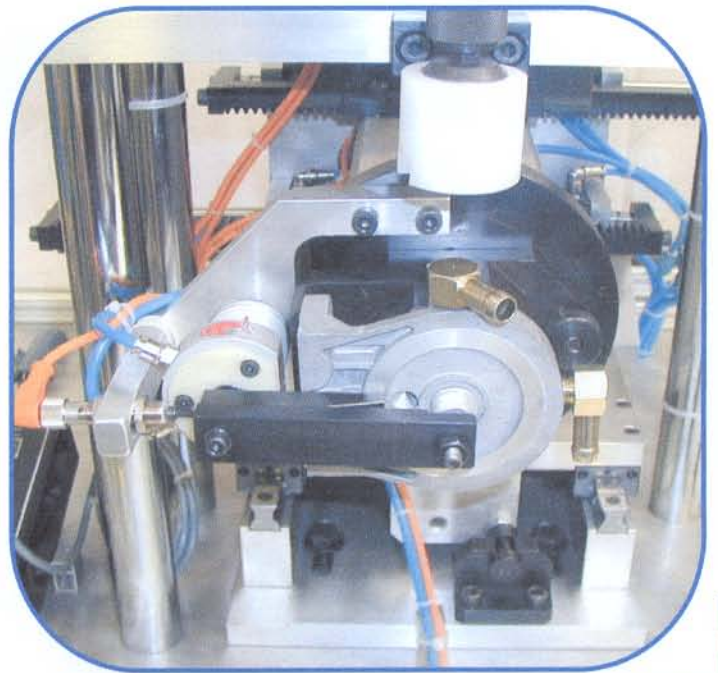




Racores con espita de varias dimensiones en rosca y en hexágono, para roscar a pares elevados piezas de fundición de aleación de aluminio y con la espita orientada a un ángulo determinado cada tipo.



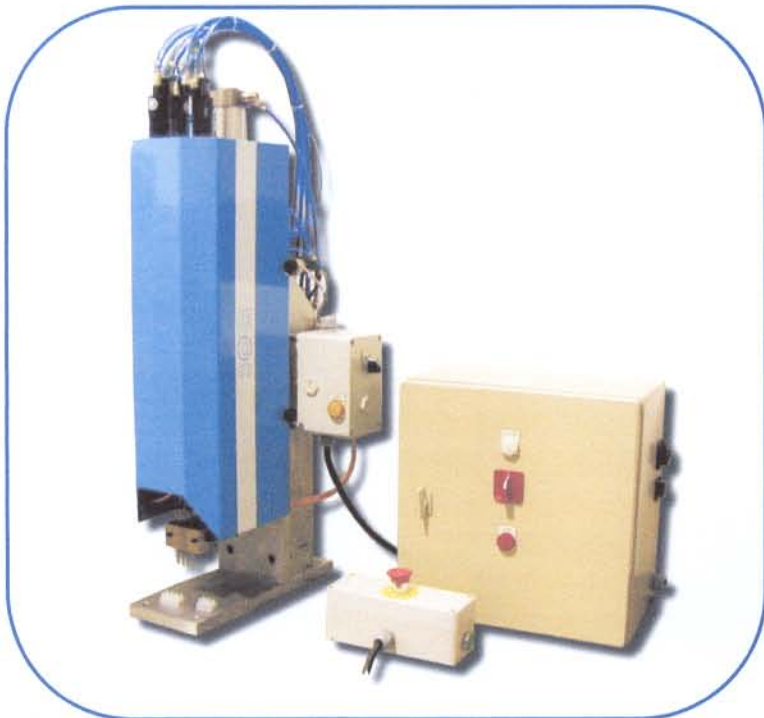
APLICACIÓN:

Roscadora de racores con espita para fijar diferentes tipos de racores a varios tipos de tapas de bombas de gasoil. La máquina los fija a pares muy elevados y posiciona las espitas en unos ángulos determinados según la pieza utilizada. Este ángulo puede variar de una partida a otra, por ello se dotó la máquina de flexibilidad para incorporar nuevos útiles y programar las nuevas variables con gran facilidad y rapidez asegurando una elevada prestación de servicio y calidad de acabado.

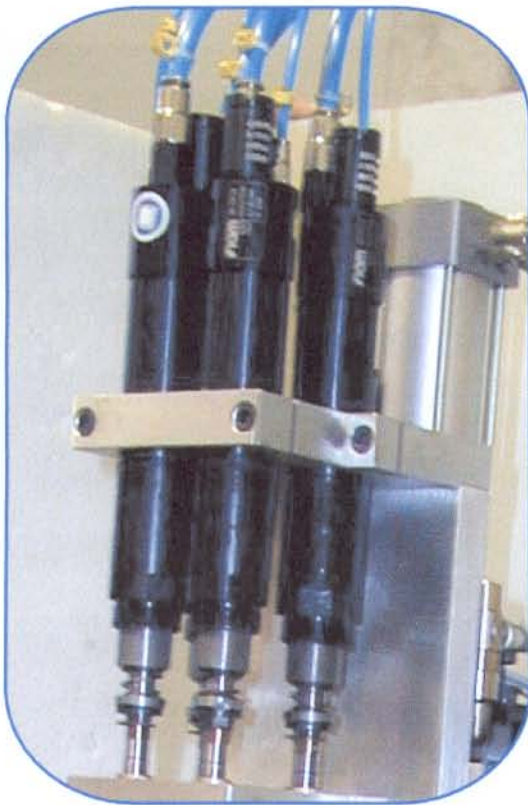
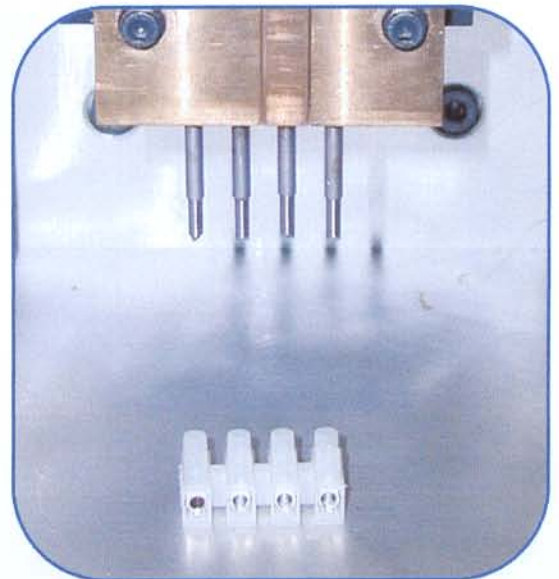
La **ROSCADORA Y POSICIONADORA DE RACORES** para atornillar, a pares elevados, racores con espita y posicionarlos a un ángulo determinado; combina a la perfección diseño, versatilidad y velocidad. Destacando estas características:

- Alimentación semiautomática del racor.
- Herramienta especial para cada tipo de racor.
- Encoder de control posicionador de del eje del husillo, para controlar el ángulo de paro de roscado.
- Absorción de la desalineación axial de las roscas.
- Barrera fotoeléctrica de seguridad.
- Fácil sustitución de la herramienta.
- Sencillo reglaje del par.
- protección perimetral con fácil acceso a las zonas de la máquina.





Tornillo M3 y M4 de cabeza cilíndrica con ranura y longitud de caña de 6 y de 8 mm para rosar en borneras eléctricas.



APLICACIÓN:

Unidad de atornillado a cota para borneras de conexiones eléctricas. Pudiendo trabajar, dependiendo de la necesidad de la pieza, a 3 o a 4 husillos con entrecentros variables. Para solucionar esta dificultad se ha diseñado un sistema sencillo de 4 husos con paro por cota y gestionado por un autómatas con facilidad para adaptar los programas a las necesidades de producción del cliente en el futuro. La unidad atornilla 3-4 tornillos por pieza y va instalada sobre un banco de montaje manual.

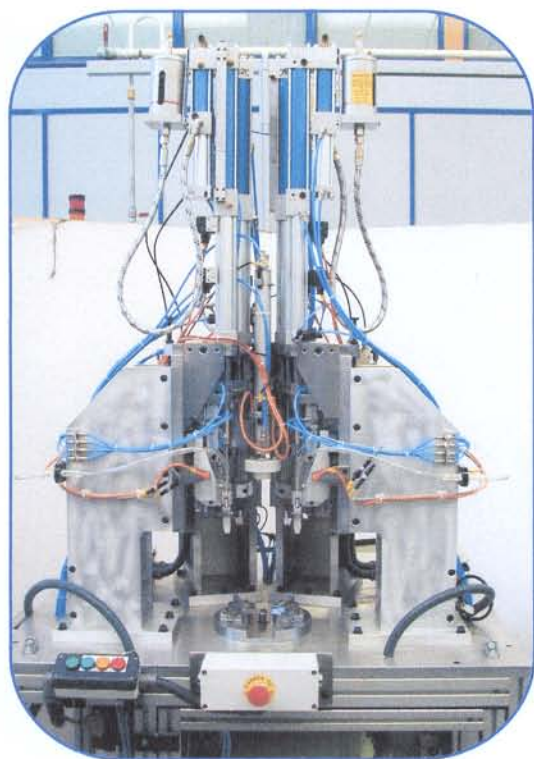
El **ATORNILLADOR AUTOMÁTICO de 3-4 HUSOS sin alimentación** con autómatas programable combina a la perfección diseño, funcionalidad, versatilidad y velocidad. Destacando estas características:

- Alimentación semiautomática del tornillo.
- Selector par trabajar con 3 ó 4 husillos.
- 4 husillos con sistema de compensación.
- Entre centros regulables a 10 ó 12 mm.
- Fácil sustitución de la herramienta.
- Accesibilidad a zonas de atornillado con orografía dificultosa y profunda.
- Sencillo reglaje del par.
- Mando bimanual de inicio de ciclo.





Contactos insertables de cabeza alomada de \varnothing 5.2 con \varnothing 3 mm y longitud de caña de 6 mm para insertar en armadura de volante.



APLICACIÓN:

Insertadora de contactos de 4 husos con alimentación automática para insertar en las armaduras de los volantes de vehículos que requiere fiabilidad y alta calidad de control de la operación realizada. Para solucionar esta dificultad se ha diseñado un sistema de estaciones independientes robustas con grupos de presión de trabajo hidráulicas con control de cota y verificación que la armadura está colocada en la cuna y que además lleva instalada la el muelle correspondiente antes de iniciar la operación de insertado. La consola de programación manual permite un fácil manejo y reprogramación de la máquina. La unidad inserta 4 contactos por pieza y va instalada sobre un banco de montaje manual con protecciones perimetrales y puertas de apertura para facilitar el acceso.

La INSERTADORA AUTOMÁTICA, DE 4 HUSOS, DE CONTACTOS EN ARMADURAS DE VOLANTES que incorpora cuna de posicionamiento de la la armadura, verificación de que esta está colocada y tenga el muelle correspondiente montado, torres independientes de ensamblado; combina diseño, versatilidad y velocidad. Destacando estas características:

- Alimentación automática del contacto.
- Torres de ensamblado independientes
- Avance da aproximación rápido.
- Fuerza de ensamblado hidráulica.
- Control de contacto insertado.
- Control y reglaje sencillo de cota de insertado.

- Barrera fotoeléctrica y protecciones perimetrales con accesibilidad a zonas de insertado.
- Armario neumático.
- Fácil sustitución de la herramienta.
- Vibrador insonorizado por tapa flexible .
- Consola de programación para controlar por el operario.





Sistema de montaje, atornillado de 4 tornillos y verificado (control de calidad) para tres tipos de piezas para el sector de la automoción.
La unidad se compone de plato giratorio con 4 estaciones de trabajo donde se realiza el montaje, el atornillado y las verificaciones necesarias de calidad en la pieza. La unidad de atornillado se compone de atornillador con motor eléctrico de 1 huso con carro X-Y para el atornillado de 4 tornillos y alimentadores por cada tipo de tornillo según la pieza a atornillar.



Unidades de múltiples husos para aplicaciones específicas



Atornillador de 2 husos automático para enchufes eléctricos con descarga automática de estos, alimentador de tornillos de plástico y controlador SBC2



Atornillador y alimentador de enchufes de plástico



Atornillador y alimentador de cajas de plástico



Atornillador de racores a diferente par y ángulo



Unidad completa de atornillado con robot para atornillar 5 tipos de tornillos en mangos para herramientas. Consta de: control del atornillado, control del robot, pantalla táctil para la configuración de la máquina, alimentador de tornillos y sistema de alimentación de mangos con elevador y volquete.



Máquina para atornillar 4 pies en chasis para lavadoras con sistema de anclaje y posición de estos, verificación de pies buenos o malos con su posterior expulsión mediante rampa y con selector de cantidad de atornillados a realizar.