

## ATORNILLADORES MANUALES AUTOALIMENTADOS AB1000



Estas máquinas de alto rendimiento de producción, mantenimiento rápido y simple, rentabilidad asegurada, y fácil aprendizaje son idóneas en las aplicaciones con tornillos autorroscantes, tornillos que deben ser guiados, y piezas que permiten el apoyo del cabezal del atornillador sobre las mismas.

### Características técnicas:

- Alimentación automática del tornillo.
- Guiado preciso del tornillo con cabezal y pinzas adaptadas a cada pieza.
- Cabezal tipo tubo si fuese necesario.
- Facilidad de apuntado del tornillo con el dispositivo opcional de tornillo visto (AEB).
- Motor neumático de 130 W de potencia, de larga duración, con embrague de desconexión automática, que garantiza una alta calidad de atornillado.
- Cambio rápido del cabezal.
- Fácil sustitución de la herramienta.
- Sencillo reglaje del par.
- Bajo nivel sonoro de trabajo con vibrador insonorizado.
- Empuñadura ergonómica de pequeño diámetro.

### Modelos disponibles:

- AB1000 empuñadura recta
- AB1000P empuñadura tipo pistola
- AB1000M empuñadura recta, para tornillos pequeños y bajos valores de par
- AB1000B modelo básico económico con empuñadura recta
- AB1000PB modelo básico económico con empuñadura tipo pistola

**Nota:** los modelos basicos serán suministrados para tornillos standard, con embrague de trinquete y con motores de potencia máxima hasta 260 W. No incluyen cambio rápido de cabezal, ni la posibilidad de cabezal AEB con tornillo visto.

### Opciones disponibles:

- Motor de accionamiento de 260 W.
- Motor con transductor de par.
- Atornillador eléctrico para bajos valores de par.
- Cabezal AEB con tornillo visto y rígido.
- Cabezal anti-vuelco del tornillo.
- Cabezal con pinzas a 90°.
- Cabezal especial.
- Mayor carrera, para tornillos largos.
- Empuñadura auxiliar.
- Prolongación para paredes altas.
- Paro por cota.
- Control de atornillado.
- Intercambio de señales con PLC externos.
- Funcionamiento de la máquina con frecuencia de 60 Hz.
- Utilización de dos tornillos diferentes.
- Vibrador de diámetro 300 mm.
- Máquinas especiales para tornillos de dimensiones diversas.

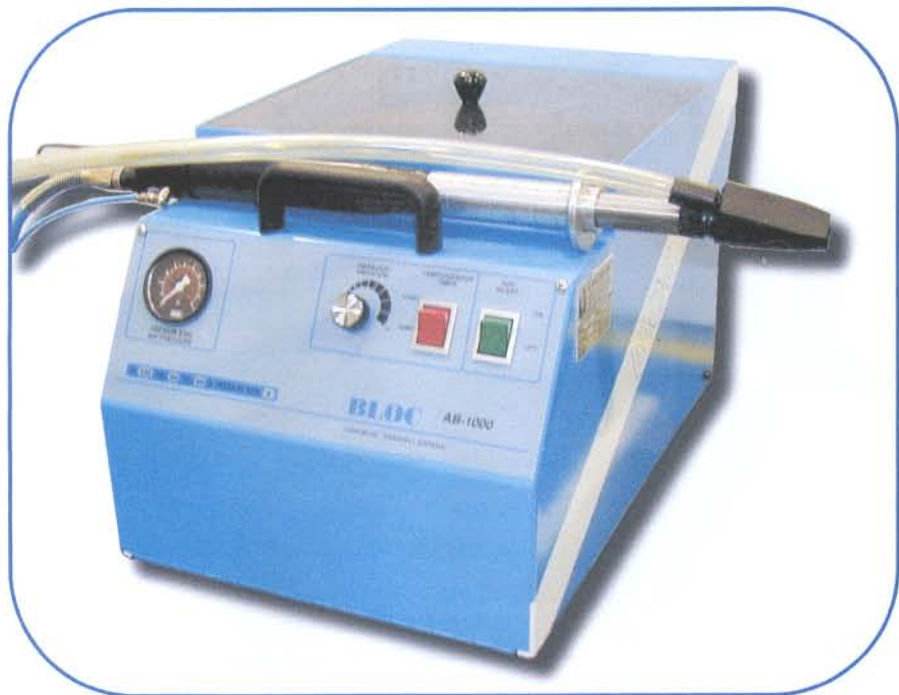
### Accesorios:

- Diferentes sistemas de suspensión y guía:
  - brazos pantógrafos
  - brazos equilibradores
  - brazos de reacción al par
- Puesto de trabajo completo según necesidades.

### Tabla de características técnicas

Modelos	Tornillo		Velocidad r.p.m.	Gama de Par Nm	Dimensiones Atornillador ØxL*	Peso Atornillador	Consumo aire motor l/s	Nivel sonoro motor dB (A)
	Ø Cabeza	Longitud						
AB1000...	4 ÷ 10,5	8 ÷ 35	500 ÷ 2800	0,6 ÷ 10	32 x 460	1,5 Kg	7 ÷ 9	72 ÷ 77
AB1000M	3 ÷ 5	5 ÷ 12	800 ÷ 1200	0,1 ÷ 1	19 x 250	0,8 Kg	3	70

\* La longitud L es aproximativa y variará según tipo de cabezal y tornillo.



Tornillo avellanado, DIN7987 métrico M5 con huella Ph2 Ø9 mm. y longitud de caña de 16 mm. para roscar en aluminio.



## APLICACIÓN:

Atornillador para fijar piezas de plástico en perfiles de aluminio que sirven de soporte y fijación en estructuras modulares de montaje de estanterías. Para esta aplicación se diseñó un cabezal que garantiza tornillo visto logrando una ergonomía de trabajo perfecta.

El **ATORNILLADOR MANUAL SERVOALIMENTADO AB1000** idóneo en las aplicaciones con tornillos autoroscantes, tornillos que deben ser guiados y piezas que permitan el apoyo del cabezal del atornillador sobre las mismas. Destacando estas características:

- Alimentación automática del tornillo.
- Guiado preciso del tornillo con cabezal y pinzas adaptadas a cada pieza.
- Empuñadura ergonómica con accionamiento por empuje.
- Fácil sustitución de la herramienta.
- Sencillo reglaje del par.
- Cabezal AEB. Tornillo visto
- Cambio rápido del cabezal.
- Vibrador insonorizado.



# AB1000

Nº de máquina: M-922



Tornillo autotaladrante y roscante con huella Ph2, de  $\varnothing 4$  mm. y longitud de caña de 13 mm. para roscar aluminio.



## APLICACIÓN:

Fijación de soporte en radiador de aluminio en zona de difícil acceso y con tornillo auto taladrante. Para solucionar esta dificultad se ha diseñado un cabezal estilizado y adaptado a las características de la pieza para facilitar la guía del tornillo en cada posición.

El **ATORNILLADOR MANUAL SERVOALIMENTADO AB1000** idóneo en las aplicaciones con tornillos autoroscantes, tornillos que deben ser guiados y piezas que permitan el apoyo del cabezal del atornillador sobre las mismas. Destacando estas características:

- Alimentación automática del tornillo.
- Guiado preciso del tornillo con cabezal especial y pinzas adaptadas a cada pieza.
- Empuñadura ergonómica con accionamiento por empuje.
- Fácil sustitución de la herramienta.
- Sencillo reglaje del par.
- Pantógrafo lineal. Giro de la unidad.
- Cambio rápido del cabezal.
- Vibrador insonorizado.



# AB1000

Nº de máquina: M-955



Tornillo métrico M2 con huella Tx06, con Ø2 mm. y longitud de caña de 5 mm. para roscar latón.



## APLICACIÓN:

Atornillador para fijar piezas de cobre en latón o bronce, que requieran fácil adaptación del cabezal en cada posición de atornillado. Para conseguir esta adaptación se ha diseñado un cabezal pequeño que permite acoplarse en cada zona de atornillado logrando, una buena ergonomía de trabajo.

El **ATORNILLADOR MANUAL AB1000M (mini)** es ideal para tornillos pequeños y bajos valores de par. Además, destacamos estas características:

- Alimentación automática del tornillo.
- Guiado preciso del tornillo con cabezal y pinzas adaptadas a cada pieza.
- Empuñadura ergonómica recta de pequeño diámetro con accionamiento por empuje.
- Motor neumático para pare bajos

- Fácil sustitución de la herramienta.
- Sencillo reglaje del par.
- Pantógrafo lineal
- Cambio rápido del cabezal.
- Cabezal AEB. Tornillo visto.
- Vibrador insonorizado.

